

COMPULITE



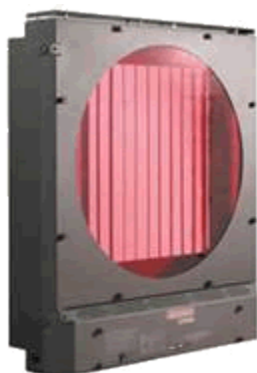
CRYSTAL Equipement

+33 (0)1 4680 4883

support@crystal-equipement.com

Changeurs de couleurs

SUNSET



Manuel opérateur

Description

Le Sunset intègre en un seul boîtier un shutter Corona et un changeur de couleurs Whisper XL, il est destiné à des projecteurs jusqu'à 6 kW. L'intégration de deux appareils en un seul permet de réduire le poids et de simplifier le câblage.

Caractéristiques

- Contrôle en DMX512
- Changeur de couleurs jusqu'à 11 couleurs
- Chaînage de 4 Sunsets sur une alimentation DMX/PSU (une alimentation par appareil est disponible en option)
- 2 modèles L et XL
 - Modèle L : Ouverture Whisper XL 520 mm, ouverture Corona L 386 mm
 - Modèle XL : Ouverture Whisper XL 520 mm, ouverture Corona XL 520 mm
- Chargement automatique des gélatures
- Electronique précise et robuste et microprocesseur 16 bits
- Déplacement rapide et sans à coup
- Ventilation silencieuse et efficace pour accroître la durée de vie des gélatures
- Ventilation contrôlable en DMX512
- XLR4 broches (48 VCC externe et DMX512)
- XLR5 broches DMX512 (option alimentation interne 220V sur embase CEE)
- Configuration et adresses DMX512 par interrupteurs DIP
- L'adresse du Whisper est celle du Corona plus 1 ou plus 200 (configurable)
- 2 réglages de vitesses pour les lames du shutter
- Voyants LED de couleurs pour la signalisation
- Mode autotest pour le changeur et le shutter
- 1 seule carte électronique pour l'ensemble des fonctions
- Boîtier en aluminium finition epoxy noir
- Face avant amovible pour le remplacement facile des rouleaux de gélatures
- Guide mécanique pour le montage des rouleaux
- Filtre dichroïque anti-calorique en option

Ventilation

- Ventilation silencieuse avec contrôle depuis le pupitre DMX512
- Contrôle local possible avec minimum fixé à 40% (0% en option)
- L'adresse DMX de la ventilation est celle du Whisper +1 ou alors le circuit 240
- La vitesse de ventilation est proportionnelle à l'angle d'ouverture des lames (option)

Caractéristiques du Corona

- Positionnement haute résolution et mouvement sans à coup
- 2 courbes de réponse
- Réglage de 0 à 100%
- Fonctionnement silencieux même à haute vitesse
- Diffusion uniforme du faisceau
- Ouverture et/ou fermeture rapide si désirée (350 ms)
- Transfert long si désiré (16 bits)
- Ouverture / fermeture en 125 ms pour une amplitude de 60% (strobe)

Les interrupteurs DIP (DIP switches)

Deux rangées d'interrupteurs DIP, marquées SW1 et sw2, permettent la configuration du Sunset et l'assignation de son adresse DMX512 en fonction des besoins de l'opérateur :

- Adresse DMX512 du changeur
- Adresse du shutter par rapport au changeur
- Mode TEST ou mode NORMAL
- Vitesse de déplacement des gélâtines
- Choix de la courbe de réponse
- Contrôle de la ventilation

Voir ci-dessous le détail des fonctions associées aux DIP switches.

Assignations des interrupteurs DIP SW2

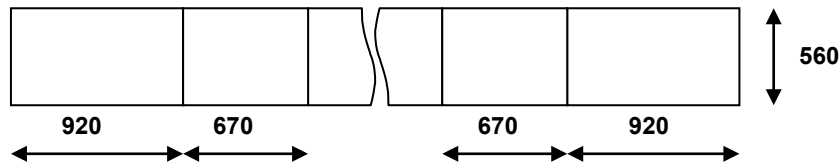
Fonction	Interrupteurs DIP					
	1	2	3	4	5	6
Test	ON					
Normal	OFF					
Défilement rapide des gélâtines		ON				
Défilement normal des gélâtines		OFF				
Courbe linéaire sur le shutter			ON			
Pas de courbe sur le shutter			OFF			
Adresse du shutter = adresse whisper +200				ON		
Adresse du shutter = adresse whisper +1				OFF		
Ventilation fixée à 100% en permanence					OFF	OFF
Ventilation contrôlée par adresse whisper +1					OFF	ON
Ventilation contrôlée par l'adresse 240					ON	OFF
Ventilation fixée à 40% en permanence					ON	ON

Assignations de l'adresse DMX512 du changeur (SW1)

Les DIP SW1 servent à définir l'adresse DMX512 du changeur de couleur. Les autres adresses (shutter et ventilation) dépendent de celle du changeur.

On définit l'adresse en additionnant les nombres en regard des interrupteurs. Par exemple pour définir l'adresse 201 on additionne $128+64+8+1$ donc on bascule les interrupteurs 1, 8, 64 et 128 sur ON.

Dimensions des gélamines



Chargement automatique ou manuel du rouleau de gélamines

Méthode automatique

1. Mettre en route et attendre que les moteurs s'arrêtent.
Les deux voyants clignotent.
2. Fixer la fin du rouleau au cylindre de gauche. Maintenir fermement le rouleau sans l'empêcher de se dérouler.
3. Appuyer sur le bouton « AUTO LOAD ».
Le voyant vert s'éteint pendant que le rouleau s'enroule sur le cylindre de gauche. Le voyant jaune clignote. A la fin du chargement, le voyant vert se rallume.
4. Une fois le voyant vert allumé, fixer l'autre côté du rouleau au cylindre de droite.
5. Appuyer de nouveau sur le bouton « AUTO LOAD ».
Le changeur s'initialise. Le rouleau est automatiquement aligné et une tension suffisante lui est appliquée. Le changeur garde en mémoire la position de fin.

Méthode manuelle

1. Arrêter le système.
Les deux voyants sont éteints.
2. Fixer la fin du rouleau au cylindre de gauche.
3. Bobiner la totalité du rouleau sur le cylindre de gauche.
4. Présenter la 1^{ère} gélamine sur le rouleau de droite.
5. Bloquer le rouleau de gauche.
6. Tourner 8 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre le rouleau de droite puis maintenir bloqué tout en fixant la première gélamine sur celui-ci.
7. Relâcher les rouleaux.
8. Mettre sous tension.

Câblage des connecteurs XLR4

Broche 1 : Commun DATA et V- de l'alimentation ..1^{ère} paire torsadée Marron/Vert (ou Jaune/Vert)

Broche 2 : Data –Marron de la 2^{ème} paire

Broche 3 : Data +Blanc de la 2^{ème} paire

Broche 4 : V+ de l'alimentation 48 VDC3^{ème} paire torsadée Vert/Blanc (ou rose/Gris)

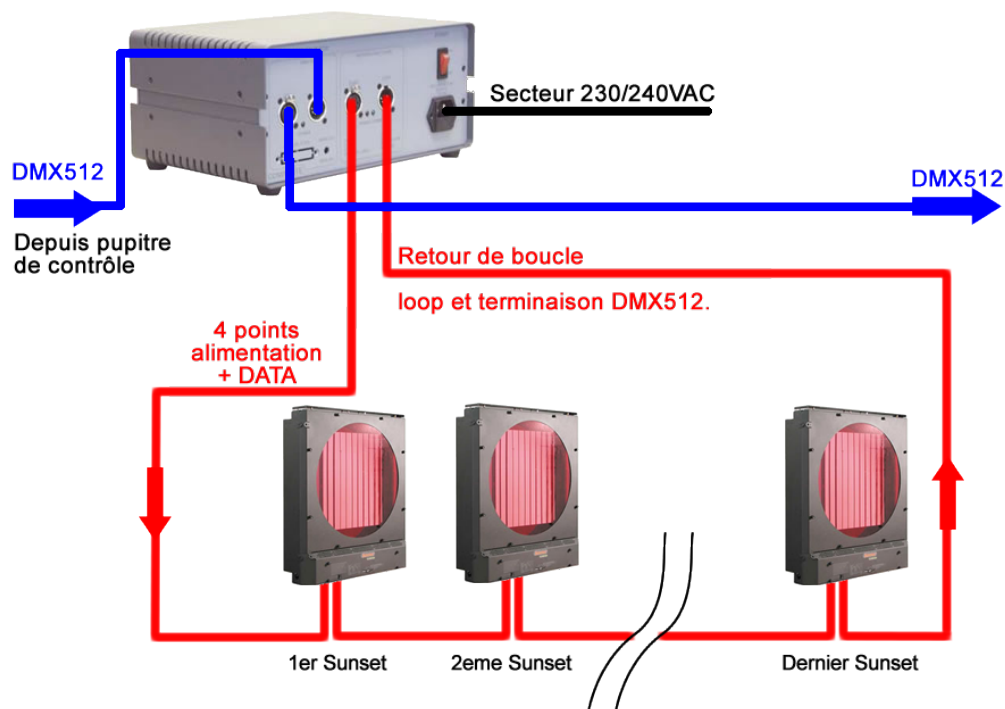
Les blindages H.F. (drains des feuilards) et B.F. (tresse) sont reliés ensemble et soudés sur les carcasses XLR de chaque côté du câble.

Surveillance du fonctionnement avec les voyants

Les deux voyants permettent de signaler un éventuel dysfonctionnement.

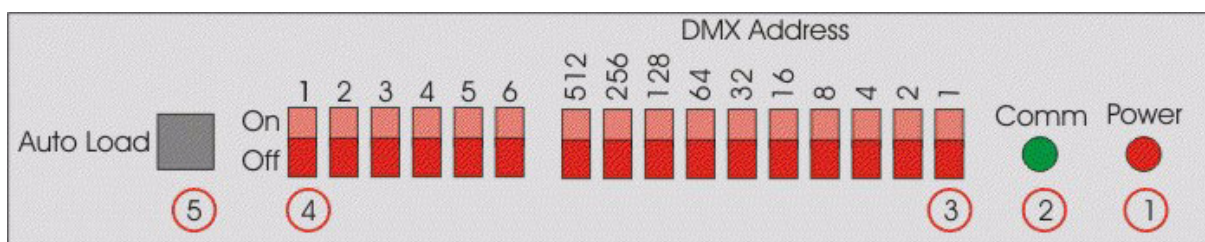
Voyant rouge	Voyant vert	Signification
Clignotant	Clignotant	Pas de gélatine ou rouleau cassé
Clignotant	Eteint	Démarrage du chargement automatique (méthode standard)
Clignotant	Allumé	Fin du chargement automatique (méthode standard)
Allumé	Clignotant	Mode test (défilement continu du rouleau dans les deux sens)
Allumé	Eteint	Absence de communication (problème DMX512)
Allumé	Allumé	OK

Schéma d'une installation type



Attention : Distance maximale entre le dernier appareil et l'alimentation inférieure à 50m.

Panneau de contrôle



- 1 – Voyant rouge de présence d'alimentation et indicateur d'erreur
- 2 – Voyant vert de présence du signal DMX512
- 3 – Interrupteurs DIP d'assignation d'adresse DMX512
- 4 – Interrupteurs DIP de configuration
- 5 – Bouton de chargement automatique des gélâtines